

Ucrete® DP

Yüzey Pürüzlülüğü Değiştirilebilir, Yüksek Performanslı Poliüretan-Beton Kaplama

ÜRÜN TANIMI

Ucrete® DP yüksek performanslı poliüretan reçine teknolojisi ile üretilmiş, en agresif kimyasallara, ağır darbe dayanımına ve 120°C sıcaklığa dayanımlı bir zemin sistemidir.

Ucrete® DP ürün ailesi kuru ve ıslak işlemlerin yapıldığı alanlarda kullanılmak üzere farklı yüzey pürüzlülüklerini sunabilmektedir.

Bu sistem, parlak ve mat görünüm, geliştirilmiş estetik görünüm ile birlikte homojen bir yüzey tekstürü sunar. Böylelikle güvenli ve göz alıcı çalışma ortamları sağlar.

Ucrete® DP kapalı gözenekli ve geçirimsizdir. Gıda, ilaç ve üretim endüstrisi içerisinde bulunan temiz oda, laboratuvar, paketleme alanları ve depolama alanları da dahil olmak üzere gereksinim duyulan uzun ömürlü ve dirençli ideal bitiş yüzeyini sağlamaktadır.

Üç farklı profile sahip yüzey pürüzlülüğü ve üç farklı kalınlık seçeneklerine sahip **Ucrete® DP** çok geniş bir servis ve sıcaklık dayanımı gereksinimlerini sağlayabilmektedir.

Ucrete® Endüstriyel Zeminler 40 yılı aşkıncıdır geniş bir endüstride kullanılmaktadır ve halen servis vermeye devam etmektedir. Detaylandırılmış proje referans listesi talep edildiği takdirde mevcut durumdadır.

Ucrete® DP10 ve **Ucrete® DP20** sistemleri için ayrıca anti-statik versiyonları da mevcut durumdadır.

PERFORMANS VERİLERİ HAVA KALİTESİ

Ucrete® "Indoor Air Comfort Gold Label" sertifikası ile ödüllendirilmiştir.

Kalite yönetimi ve üretim kontrol prosedürleri gereğince VOC değerleri test edilmiş ve sertifikalandırılmıştır.

Ucrete® gıdalara bulaşıcı olmayışı ve personelin sağlığını etkileyecek herhangi bir uçucu bileşik içermediğinden son derece temiz bir ürün olduğunu gösterir.

Tüm **Ucrete** ürünleri çok düşük salınım değerlerine sahip olmasıyla AgBB (Almanya), Afset (Fransa) ve M1 (Finlandiya) gibi birçok iç mekânlar için salınım gereksinimlerini karşılayarak "A+" olarak değerlendirilmektedir.

Daha fazla bilgi için lütfen **Master Builders Solutions** temsilcisi ile iletişime geçiniz.

KAYDIRMAZLIK DİRENCİ

Ucrete® DP sistemlere sahip zeminler aşağıda da belirttiği gibi ıslak zeminler üzerinde 4S kauçuk ile yapılmış ve EN13036 Bölüm 4 te belirlenmiş olan sürtünme katsayısına sahiptir;

Ucrete® DP10 45 - 50

Ucrete® DP20 45 - 55

Ucrete® DP30 50 - 60

Ucrete® DP sistemlerin yüzey şartları DIN51130 gereksinimlerini karşılamaktadır:

Ucrete® DP10 R11 -

Ucrete® DP20 R12 - or R13 V4*

Ucrete® DP30 R13 V8

Çok yüksek derecede dayanıklı agregalar kullanılarak en iyi tekstür yapısı oluşturulmuş **Ucrete® DP20** ve **Ucrete® DP30** sistemler çok uzun yıllar için kayma direnci sağlaması için dizayn edilmiştir. En ağır tekerlekli yük trafiği olan alanlarda **Ucrete® DP30** sisteminin kullanılması tavsiye edilmektedir.

Optimum kayma direnci ancak düzenli temizlik sayesinde korunmuş olabilir.

SICAKLIK DAYANIMI

Ucrete® DP sistemi 130°C altındaki sıcaklıklarda yumuşama etkisine girmemektedir. 9mm kalınlıktaki **Ucrete® DP** sistemler 120°C ve -40°C sıcaklıklar arasında servise sunulabilmektedir. Doğru uygulanmış 9mm kalınlığındaki **Ucrete® DP** sistemi anlık ve düzenli şekilde yüzeye temas eden kaynar su, sıcak yağlara karşı dayanım göstermektedir.

GIDALARIN KOKU VE TADINI BOZMAMA

Ucrete® DP Campden Technology Ltd. tarafından da test edildiği gibi bileşenleri karıştırıldıktan sonrasında gıdaların koku ve tadını bozmamaktadır.

DARBE DAYANIMI

Yüksek mekanik mukavemeti ve düşük elastik modülü ile, **Ucrete** sistemleri çok dayanıklıdır ve şiddetli darbelerle karşı dayanım gösterirler. Nadiren yüzeyden küçük parçalar kopuşu gözlemlenebilir ancak **Ucrete** kaplamasında herhangi bir kırılma ve alt yüzeyden ayrılma görülmecektir.

KİMYASAL DAYANIM

Ucrete® DP çok geniş bir yelpazede bulunan agresif kimyasallar için mükemmel dayanım sağlamaktadır. Örneğin **Ucrete®** aşağıda belirtilmiş olan sıklıkla karşılaşılan kimyasalların sıçramalarına karşı da dayanım göstermektedir.

- Asetik Asit, 50%: Sirke asidi olarak da bilinen ve gıda endüstrisinde sıklıkla kullanılan bir asit olup sirke ve sos yapımlarında sıklıkla kullanılmaktadır.
- Derişik Laktik Asit @ 60°C: Süt ve süt ürünleri üretim alanlarında sıklıkla karşılaşılan bir asit türüdür.
- Oleik Asit, 100% @ 60°C: Gıda endüstrisinde yaygın şekilde karşılaşılan, hayvansal ve sebze yağlarının oksidasyonu ile oluşan organik asit türüdür.
- Derişik Sitrik Asit: temas ettikleri tüm reçine esaslı yüzeylerde renk solmasına neden olan çoğunlukla turuncgiller de bulunan bir meyve asidi türüdür.
- Metanol, 100%: İlaç endüstrisinde yaygın şekilde kullanılan alkol ve solvent türü bir kimyasaldır.

Ucrete® DP

Yüzey Pürüzlülüğü Değiştirilebilir, Yüksek Performanslı Poliüretan-Beton Kaplama

Ucrete® DP ayrıca mineral yağlar, tuzlar ve inorganik asitler gibi geniş bir kimyasal dayanıma sahiptir.

Not: Bazı kimyasalların sıçramasından oluşacak doğal durumlar ve temizleme eksikliklerinden dolayı yüzeyde lekelenme ve renk değişimleri gözlemlenebilir.

Genişletilmiş kimyasal dayanım tablosu mevcuttur.

Detaylı bilgi için bölgesel **Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları** birimi ile iletişime geçiniz.

TEMİZLİK & HİJYEN

Ucrete® Zemin Sistemleri HACCP “Yiyecek Güvenlik Sistemleri” ile idare edilmekte olan işletmeler için akredite durumdadır.

Ucrete® DP ürün standart endüstriyel temizlik kimyasalları ve ekipmanları ile temizlenir. Gıda endüstrisinde standart yıkayıcı ve kurulayıcı makine gereksinimi bulunmaktadır. Detaylı bilgi için bölgesel **Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları** birimi ile iletişime geçiniz.

ALT YÜZEY NEM TÖLERANSI

Ucrete® Endüstriyel Zeminler zeminden gelmekte olan nemi fazlasıyla tolere edebilmektedir ve 7 günlük taze beton veya iyi kalitedeki yüksek nemli eski betonlar üzerine nem geçirimsiz membran özelliği taşıyan özel astarlar kullanılmadan uygulanabilmektedir.

Bu özelliği ile hızlı uygulamaya ve ıslak alanlarda hızlı yenilemelere olanak sağlar.

Epoksi yüzeyli nem geçirimsiz membranlar yüksek sıcaklıklar altında yumuşadıklarından dolayı kullanılmamaları daha iyidir ve bu ürünler yüzey bozulmalarına neden olabilmektedir.

RENKLER

Ucrete® DP sekiz standart renkte bulunmaktadır:

Kırmızı Sarı Yeşil Turuncu
Gri Krem Mavi Yeşil/Kahverengi

Ucrete® Zemin Sistemleri çok yüksek kimyasal ve sıcaklık dayanımları sağlayabilmek için özel formüle edilmişlerdir. Direkt olarak UV etkisinde olan uygulanmış yüzeylerde sararma etkileri gözlemlenebilmektedir. Bu durum açık renklerde çok görülen bir durumdur.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Ucrete® DP sistem, ihtiyaç duyulan servis koşullarına göre 4, 6 ve 9mm kaplama kalınlıklarıyla birlikte DP10, DP20 ve DP30 olarak üç farklı yüzey tekstürüne sahiptir. Şartnameyi hazırlayan kişilerin gerek duyulan yüzey tekstür yapısını **Ucrete® DP 10**, **Ucrete® DP 20** veya **Ucrete® DP 30** olarak, parlak veya mat bitişli yüzeye sahip

olması gerektiğini ve uygulama kalınlıklarını belirtmelerinde fayda vardır.

4mm kalınlıktak **Ucrete® DP** uygulanmış zemin 70°C ye kadar likit sıçramaları ve yüzeye direkt temaslarına karşı dirençlidir. Ayrıca -15°C ki dondurucu ısılara karşı dayanıklıdır.

6mm kalınlıktak **Ucrete® DP** uygulanmış zemin 80°C ye kadar likit sıçramaları ve yüzeye direkt temaslarına karşı dirençlidir. Ayrıca -25°C ki dondurucu ısılara karşı dayanıklıdır.

9mm kalınlıktak **Ucrete® DP** uygulanmış zemin 120°C ye kadar likit sıçramaları ve yüzeye direkt temaslarına karşı dirençlidir. Ayrıca -40°C ki dondurucu ısılara karşı dayanıklıdır.

Son derece yüksek termal şokların oluşacağı alanlarda iyi dizayn edilmiş kaliteli betona sahip alt yüzeyler esastır.

ALT YÜZEY KALİTESİ

Betone alt zeminler kuru görünümde ve minimum 1.5 MPa çekme dayanımında olmalıdır.

Referans olarak ‘**Ucrete®** Endüstriyel Zeminler için Tasarım & Alt Yüzey Hazırlıkları’ kılavuzuna başvurulabilir.

Alt yüzeyde bulunan betonda oluşturulmuş hareket derzleri Ucrete uygulanmış alanda en üst tabakaya kadar taşınmalı ve uygun mastik ile doldurulmalıdır.

UYGULAMA ŞARTLARI

Uygulama sonunda mükemmel sonuç alabilmek için malzeme, alt yüzey ve hava sıcaklığının belirtilmiş olan 15 – 25°C aralığında olması gerekmektedir.

Düşük sıcaklıklar ürünün kürlenmesini geciktirecek ve yüzey görünümünün bozulmasına neden olacaktır.

Yüksek sıcaklıklar malzemenin uygulanma sürelerini kısaltacak ve yine yüzey görünümünün bozulmasına neden olacaktır.

TÜKETİM

Ucrete® DP 10

Kullanım Amacı	Kullanılan Malzeme	Sarfiyat (kg/m ²)
4 mm Kaplama	BASECOAT B4	6.0 – 8.0
6 mm Kaplama	BASECOAT B6	10.0 – 12.0
9 mm Kaplama	BASECOAT B9	16.0 – 18.0
Serpme Kum	Filler F5	4.0 – 6.0
Son Kat	Ucrete® Topcoat	0.4 – 0.6

Ucrete® DP 20

Kullanım Amacı	Kullanılan Malzeme	Sarfiyat (kg/m ²)
4 mm Kaplama	BASECOAT B4	6.0 – 8.0
6 mm Kaplama	BASECOAT B6	10.0 – 12.0
9 mm Kaplama	BASECOAT B9	16.0 – 18.0
Serpme Kum	Filler F20	4.0 – 5.0

Ucrete® DP

Yüzey Pürüzlülüğü Değiştirilebilir, Yüksek Performanslı Poliüretan-Beton Kaplama

Son Kat	Ucrete® TC PU Clear	0.7 – 0.9
---------	---------------------	-----------

Ucrete® DP 30

Kullanım Amacı	Kullanılan Malzeme	Sarfiyat (kg/m ²)
4 mm Kaplama	BASECOAT B4	6.0 – 8.0
6 mm Kaplama	BASECOAT B6	10.0 – 12.0
9 mm Kaplama	BASECOAT B9	16.0 – 18.0
Serpme Kum	Filler F25	4.0 – 5.0
Son Kat	Ucrete® TC PU Clear	1.0 – 1.2

KÜRLENME

Normal şartlar altında Ucrete® DP uygulaması yapılmış zeminler 24 saat sonrasında hizmete açılabilir.

DEPOLAMA

Kapalı depo koşullarında, 5°C ile 30°C sıcaklıklar arasında ve direk güneş ışığından uzak şekilde saklanmalıdır. Ürünler zeminden yüksekte ve kuru tutulmalıdır. Likit bileşenler dona karşı korunmalıdır.

İMHA ETME

Part 2 bileşeni kovaları 5%'lik sodyum karbonat (çamaşır sodası) çözeltisi ile temizlendikten sonra yerel inşaat atıkları düzenlemesi uyarınca ortadan kaldırılmalıdır.

UYARILAR VE ÖNLEMLER

Ucrete® DP serisi kürlenmesini tamamladıktan sonra fizyolojik olarak tehlikeli olmayan sınıfta nitelendirilmektedir.

Normal zemin uygulamalarında Ucrete ürünün tüm uygulama süreci boyunca herhangi bir solunum koruyucu donanıma ihtiyaç duyulmamaktadır.

Çalışanlar CoSHH risk değerlendirmelerine ve kendi çalışma talimatnamelerine uymalıdır.

YASAL UYARI

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

İLETİŞİM BİLGİLERİ

Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Adres: Barbaros Mah. Begonya Sok.

Nidakule Kuzey Ataşehir, C Kapısı

No:3 E/5, 34746 Ataşehir İstanbul / Türkiye

Tel: 0216 217 88 00

Mail: mbs.tr@mbcc-group.com

Web: www.master-builders-solutions.com/tr-tr

® = Dünyanın birçok ülkesinde MBCC-Grubu üyesinin tescilli markasıdır.

Ucrete® DP Teknik Bilgi Föyü – Revizyon Tarihi: 12/2020



Teknik Veriler	
Yoğunluk	2000 – 2090 kg/m ³
Basınç Dayanımı (EN13892-2)	48 - 54 MPa
Çekme Dayanımı (BS6319 Bölüm 7)	5 - 7 MPa
Eğilme Dayanımı (EN13892-2)	12 - 14 MPa
Basma Modülü (BS 6319: Bölüm 6)	3250 - 5000 MPa
Betona Yapışma Dayanımı (EN13892-8)	Beton hasarı
Isıl Genleşme Katsayısı (ASTM C531: Bölüm 4.05)	4.0 x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹
Yangın Dayanımı (EN13501: Bölüm 1)	BFL – S1

Not : Numune 20 °C de 28 gün kürlenmiştir